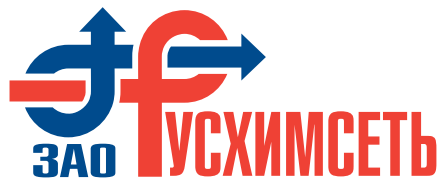


СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

КЛЕЕВ И АДГЕЗИВОВ



Наши партнеры



ЗАО «Русхимсеть»

В настоящее время ЗАО «Русхимсеть» осуществляет поставки полного перечня химического сырья по следующим направлениям:

- Адгезивы
- Инженерные пластики
- Лакокрасочные материалы и покрытия
- Растворители и гликоли
- Моющие и дезинфицирующие средства
- Бытовая химия
- Косметика и парфюмерия
- Переработка ПВХ и полимеров
- Упаковка и полиграфия
- Шины и РТИ
- Кислоты и щелочи

ЗАО «Русхимсеть» организована в 2000 году как первый национальный дистрибьютор химического сырья и материалов в России. За прошедшие годы компания зарекомендовала себя серьезным и авторитетным партнёром- поставщиком химического сырья и материалов для промышленных предприятий в России и странах СНГ.

Наша компания специализируется на поставках химического сырья и функциональных добавок для многих отраслей промышленности.

ЗАО «Русхимсеть» имеет 14 дочерних компаний и региональных представительств в следующих городах: Москва, Киев (Украина), Минск (Беларусь), Санкт-Петербург, Тамбов, Ярославль, Иваново, Ростов-на-Дону, Екатеринбург, Волгоград, Пермь, Казань, Дзержинск, Новосибирск.



Ruskhimset JSC

At present Ruskhimset JSC supplies the full range of chemical raw materials in the following areas:

- Adhesives
- Plastics
- Paints and coatings
- Solvents and Glycols
- Cleaning and disinfectant materials
- Construction materials
- Cosmetics and perfumery
- PVC and polymer processing
- Packaging and printing
- Tire and mechanical rubber industry
- Acids and alkalis

Ruskhimset JSC was organized in 2000 as the first national universal chemical distributor in Russia. Over the years the company has established as a credible and well known partner – supplier of chemical raw materials for industrial enterprises in Russia and CIS countries.

Our company specializes in supplying raw materials and functional additives for many industries.

Ruskhimset JSC has 14 subsidiaries and regional offices in the following cities: Moscow, Kiev (Ukraine), Minsk (Belarus), St. Petersburg, Tambov, Yaroslavl, Ivanovo, Rostov-on-Don, Yekaterinburg, Volgograd, Perm, Kazan, Dzerzhinsk, Novosibirsk.

Агенты липкости для адгезивов различных типов и дорожных красок на основе нефтеполимерных (гидрокарбоновых) смол с5, с9, с5-с9

Смола гидрокарбоновая С5 является алифатической смолой. Производится при перегонке нефти путем крекинга и последующей полимеризации и дисстиляции. Имеет хорошую стойкость к кислотам и щелочам. Предлагаемая нами смола имеет хорошую термическую стабильность и слабый запах. Широко применяется для производства адгезивов всех типов, клеев-расплавов.

Смола гидрокарбоновая С5/С9 является продуктом со-полимеризации алифатической смолы С5 и ароматической С9. Данная смола обладает отличным балансом адгезионных свойств и когезии, является термостабильной и хорошо совмещается и растворяется во многих продуктах.

Смола гидрокарбоновая С9 ароматическая смола, получаемая при ректификации нефти. Обладает низкой молекулярной массой. Данная смола и получаемые из нее продукты обладают высокой стойкостью к воздействию влаги, кислот, щелочей. Хорошо совмещается со всеми типами эластомеров.

GALAXY
Galaxy Industrial Co., Ltd.

| Назначение материала | Марка продукта | Температура размягчения (°С) | Цвет по шкале Гарнера | Кислотное число (mgKOH/g) | Содержание золы % | Применение | Примечание |
|--|----------------|------------------------------|-----------------------|---------------------------|---|--|--|
| Производство адгезивов и клеев | GH 5100 | 100±5 | 0 | Max. 0,5 | 0,1 | Гидрокарбоновая смола С5 FT5100 является низкомолекулярной, термопластичной смолой светлого желтого цвета, произведенной из алифатических мономеров нефтяного происхождения. Она специально разработана для адгезивной промышленности. Смола показывает отличную совместимость для пигментов и превосходную технологичность в термопластичных адгезивах и PSA. | Светлый цвет; Хорошая стойкость к старению; Поддерживает оптимальный баланс между основополагающими качествами адгезива: вязкость, когезия и отрывная прочность. |
| | GH 5101 | 100±5 | 1 | Max. 0,5 | 0,1 | Адгезивы и дорожные краски | Улучшает глянец, адгезию, твердость (прочность), стойкость к кислотам у красок. |
| | | 100±5 | 2 | Max. 0,5 | 0,1 | Адгезивы и различные ЛКМ | |
| GH 5300 | 100±5 | 0 | Max. 0,5 | 0,1 | Данная алифатическая смола была специально разработана для получения бесцветных адгезивов. Сама смола полностью бесцветная. | Улучшает прочность склеивания у адгезивов, стойкость к кислотам, щелочам и воде адгезивов и самоклеющихся лент. | |
| Производство резинотехнических изделий | FT 5100 | 100±5 | 4 | Max. 0,3 | 0,1 | Смола, повышающая клейкость | Увеличивает силу адгезии и производительность обработки |
| | | 115±5 | 5-7 | Max. 0,3 | 0,1 | Смола, повышающая клейкость | |
| | FT 5304 | 100±5 | 3 | Max. 0,3 | 0,1 | Смола, повышающая клейкость | Особенно хорошо при сочетании с металлоцементом, SIS-каучуком, натуральным каучуком, APP, АРАО |
| Лакокрасочные материалы и покрытия | FT 5102 | 100±5 | 3-5 | 1-2 | 0,1 | Термопластичные дорожные маркировочные краски | Светлый цвет, Хорошая текучесть, Износостойкость, Хорошо проявляет себя и в других показателях, таких как дисперсия, усадка, стойкость к погодным условиям, стойкость к истиранию, улучшается адгезия. |

Агенты липкости для адгезивов и дорожных красок на основе эфиров канифоли

Flying Dragon
Guangzhou Flying Dragon
Chemical Ltd.

| Тип материала | Торговая марка продукта | Температура плавления (°С) | Цвет по шкале Гарнера, 1:1 в толуоле | Кислотное число (mg KOH/g) | Растворимость в бензоле | Сфера применения |
|--|-------------------------|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|--|
| Глицериновый эфир канифоли | Flytac 103 | 88-92 | 2-4 | ≤10 | полная | Агент липкости при производстве клеев, компаудов, герметиков, дорожных красок. |
| Пентаэритритовый эфир канифоли | Flytac 102F | 100-102 | 2-4 | ≤20 | полная | Агент липкости при производстве клеев, компаудов, герметиков, дорожных красок, отделочных плит МДК. |
| Канифоль сосновая гидрированная | Flytac 104 | 103-107 | 1-3 | | полная | Агент липкости при производстве клеев и адгезивов, добавка при производстве ЛКМ. Отличается более долгим сроком службы в готовом изделии. |
| Гидрированный глицериновый эфир канифоли | Flytac 105 | 103-108 | 2-4 | ≤10 | полная | Агент липкости при производстве клеев, компаудов, герметиков, дорожных красок. Отличается более долгим сроком службы в готовом изделии. |
| Гидрированный пентаэритритовый эфир канифоли | Flytac 107 | 105-109 | 2-4 | ≤20 | полная | Агент липкости при производстве клеев, компаудов, герметиков, дорожных красок, отделочных плит МДК. Отличается более долгим сроком службы в готовом изделии. |

Латекс натуральный

Латекс натуральный низкоаммонийный

Страна происхождения: МАЛАЙЗИЯ



| Показатель | Результаты анализа |
|--|--------------------|
| Содержание сухого остатка, % | 61.51 |
| Содержание сухого каучукового вещества, % | 60 |
| Содержание аммиака (общая масса), % | 0.21 |
| Содержание аммиака (водная фаза), % | 0.55 |
| pH | 9.92 |
| Кислотное число летучей жирной кислоты | 0.026 |
| Стойкость к механическим воздействиям, сек | 980 |
| Цвет латекса | белый |
| Цвет пленки | нормальный |
| Запах | сладкий |

*Продукт выпучкается в бочках по 205 кг

Внимание: не допускается хранение продукта при температурах ниже +3 C

Латекс натуральный высокоаммонийный

Страна происхождения: МАЛАЙЗИЯ



| Показатель | Результаты анализа |
|--|--------------------|
| Содержание сухого остатка, % | 61.5 |
| Содержание сухого каучукового вещества, % | 60 |
| Содержание аммиака (общая масса), % | 0.7 |
| Содержание аммиака (водная фаза), % | 1.82 |
| pH | 10.63 |
| Кислотное число летучей жирной кислоты | 0.026 |
| Стойкость к механическим воздействиям, сек | 910 |
| Цвет латекса | белый |
| Цвет пленки | нормальный |
| Запах | сладкий |

*Продукт выпучкается в бочках по 205 кг

Натуральный каучук

Натуральный каучук RSS1

Страна происхождения: ИНДОНЕЗИЯ



| Наименование параметра | Стандартный показатель |
|---|------------------------|
| Примесь (остаток на сите 45), % | 0,055–0,070 |
| Зола, % | 0,23–0,24 |
| Летучее вещество, мас % | 0,3–0,35 |
| Содержание азота, мас % | 0,4–0,42 |
| Начальная пластичность по Уоллесу (P0) Интервал | 46–47 |
| PRI (P30/P0)*100 | 95–96 |

Все исследования основаны на Green Book 1969, методы тестирования которой соответствуют ISO-2000.

Натуральный каучук SVR 3L

Страна происхождения: ВЬЕТНАМ



| Наименование параметра | Результаты тестирования | Стандарт SVR 3L |
|---|-------------------------|-----------------|
| Примесь (остаток на сите 45), %wt | 0,017 | ≤0,03 |
| Зола, %wt | 0,299 | ≤0,05 |
| Азот, %wt | 0,41 | ≤0,6 |
| Летучее вещество, %wt | 0,20 | ≤0,8 |
| Начальная пластичность по Уоллесу (P0) Интервал | 41 | ≥35 |
| PRI (P30/P0)*100 | 82 | ≥60 |
| Цветность | 4–5 | ≤6 |

Все параметры приведены в соответствии с Вьетнамским Стандартом TCVN 3769-2004 (Эквивалент ISO-2000 : 2003).

Хлоропреновые каучуки

BLUESTAR
中蓝晨光化工研究院有限公司
China Bluestar Chengrand Chemical Co., Ltd

| Наименование материала | Кристаллизация | Вязкость по Муни ML (1+4)100C | Вязкость по Брукфильду (25C, 5% толуольный раствор) | Козф. при 500% растяжения (MPa) | Предел прочности (MPa) | Летучие вещества (%) | Содержание золы % | Физическая форма | Упаковка | Примечание |
|--|----------------|-------------------------------|---|---------------------------------|------------------------|----------------------|-------------------|---------------------------------------|-------------|--|
| Каучук хлоропреновый SN232 | средняя | 42-51 | - | 2-5 | ≥13 | ≤0,8 | ≤1,0 | хлопья белого или серого цвета | мешок 25 кг | Является М-модифицированным каучуком общего назначения. Применяется в производстве уплотнителей, кабельной изоляции, конвейерных лент, литых изделий и т.д. |
| Каучук хлоропреновый специальный SN243 | высокая | - | 54-75 | - | - | ≤1,3 | ≤1,0 | чипсы белого или светло-желтого цвета | мешок 25 кг | Обладает высокой адгезионной крепостью. Может применяться для изготовления клеев. Составы на его основе применяются в обувной, кожевенной, строительной индустрии. |

SIS-каучук (стирол-изопрен-стирол каучук)

| Описание | Характеристики | Марка | | | | |
|---|--|---|--|--|--|----------|
| | | УН-1105 | УН-1106 | УН-1124 | УН-1126 | УН-1209 |
| Сополимер вида блоков стирол-изопрен-стирол. расплав, чувствительные к давлению), покрытиях, адгезивах и клеях на основе органических растворителей и так далее. Объединяет характерные особенности резины и пластмасс. Имеет хорошую вязкость и широко используется в HMPSA (клях-расплавах, чувствительных к давлению), покрытиях, адгезивах и клеях на основе органических растворителей и т.п. Имеет высокую чистоту и почти полное отсутствие запаха, хорошую масляную и бензостойкость, отличную теплостойкость, способность не слипаться и не слеживаться. | Структура полимера | Линейная | Линейная | Линейная | Линейная | Линейная |
| | Летучесть, ≤ | 0.70 | 0.70 | 0.70 | 0.70 | 0.70 |
| | Содержание стирола, % | 15 | 15 | 14 | 16 | 29 |
| | Содержание стирол-изопреновых звеньев, % | <1 | 16.июл | 25 | 50 | <1 |
| | Вязкость раствора, mPas.s ≤ | 2500 | 2000 | - | - | 1600 |
| | Текучесть расплава, г/10мин | 2.0-14.0 | 7.0-17.0 | 8.0-16.0 | 7.0-17.0 | 6.0-15.0 |
| | Прочность при растяжении, Мра ≥ | 7.0 | 8.0 | 6.0 | 4.0 | 11.0 |
| | Удлинение при разрыве, % ≥ | 1000 | 800 | - | - | 800 |
| Характеристика и область применения | Это линейный, чистый SIS три-блок сополимер со средним молекулярным весом, низким содержанием стирола, низкомолекулярный сополимер. Он обладает отличной адгезией и разработан для использования в производстве адгезивов для клейких лент, этикеток и в сфере обработки пластика. | Это смесь линейного три-блок сополимера и ди-блок сополимера SIS/SI. Он обладает средним молекулярным весом и низким содержанием ди-блок звеньев. Обладает отличными технологическими характеристиками расплава. Может быть использован в производстве различных адгезивов, клейкой ленты, этикеток. Широко используется в HMPSA (клей-расплав, чувствительные к давлению), покрытиях на основе органических растворителей. | Это смесь линейного триблок сополимера и диблок сополимера SIS/SI. Он обладает средним молекулярным весом и низким содержанием ди-блок звеньев. Обладает отличными технологическими характеристиками расплава. Может быть использован в производстве клейкой ленты, этикеток. Широко используется в HMPSA (клей-расплав, чувствительные к давлению), покрытиях на основе органических растворителей. | Это смесь линейного три-блок сополимера и ди-блок сополимера SIS/SI. Он обладает средним молекулярным весом и низким содержанием ди-блок звеньев, с хорошими технологическими характеристиками расплава. Может быть использован в производстве клейкой ленты, этикеток. Широко используется в HMPSA (клей-расплав, чувствительные к давлению), покрытиях на основе органических растворителей. | Имеет высокое содержание стирола, обладает высокими когезионными свойствами. Может быть использован в производстве салфеток. | |

SBS-каучук (стирол-бутадиен-стирол каучук)

| Описание | Характеристики | Марка | | | | | | | Свойства материала | |
|--|--|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|------------------------------------|---------------|-------------------|------------------------------------|---|
| | | SBS 1401 (УН-792) | SBS 1301-1 (УН-791Н) | SBS 4412 (УН-815) | SBS 1201 (УН-796) | SBS 1301 (УН-791)-аналог ДСТ 30-01 | SBS 4303-2 | SBS 2303 (УН-898) | | SBS 4303 (УН-801) |
| Сополимер вид блока стирол-бутадиен-стирол | Структура молекулы полимера | Линейная | Линейная | Звездобразная | Линейная | Линейная | Звездобразная | Звездобразная | Смешанная Звездобразная, без масла | Имеет высокую вязкость и прочность, (в том числе и на растяжение), а также хорошую способность принимать прежнюю форму после приложения усилия. |
| | Содержание стирола % | 40% | 30% | 40% | 20% | 30% | 30% | 30% | 30% | |
| | Летучесть, ≤ % | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 0.70 | 0.70 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | |
| | Зола, ≤ % | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | |
| | Натяжение при 300%, ≥ Мра | 3.0 | 2.0 | 2.0 | - | - | - | - | - | |
| | Прочность при растяжении, ≥ Мра | 20.0 | 14.0 | 16.0 | - | - | - | - | 10.0 | |
| | Удлинение при разрыве, ≥ % | 680 | 700 | 700 | - | - | - | - | 550 | |
| | Твердость по Шору (А), ≥ | 85 | 68 | 83 | - | - | - | - | 80 | |
| | Остаточная деформация, ≤ % | 60 | 40 | 55 | - | - | - | - | 30 | |
| | Текучесть расплава, г/10мин | 0.10-5.00 | 0.01-0.50 | 0.01-0.50 | 0.50-5.00 | 0.50-5.00 | - | - | 0.00-1.00 | |
| | Вязкость раствора 15% в толуоле, mPa.s | - | - | - | - | - | 700-1500 | 550-1300 | - | |
| | Вязкость раствора 25% в толуоле, mPa.s | - | - | - | 2500-9000 | 1800-3800 | - | - | - | |

SEETEC VA 600

Применение: производство клеев, клеев-расплавов и адгезивов.

| Свойства | Стандартное значение | Единица измерения | Метод тестирования |
|--------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Текучесть расплава | 6 | г/10мин | ASTM D1238 |
| Содержание Винил ацетата | 28 | wt. % | Метод LC |
| Плотность | 0,95 | г/см ³ | ASTM D1505 |
| Точка плавления | 71 | °C | Метод LC |
| Твердость | 26 | D scale | ASTM D2240 |
| Точка размягчения VICAT | <42 | °C | ASTM D1525 |

SEETEC VA 800

Применение: производство клеев, клеев-расплавов и адгезивов.

| Свойства | Стандартное значение | Единица измерения | Метод тестирования |
|--------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Текучесть расплава | 20 | г/10мин | ASTM D1238 |
| Содержание Винил ацетата | 28 | wt. % | Метод LC |
| Плотность | 0,95 | г/см ³ | ASTM D1505 |
| Точка плавления | 69 | °C | Метод LC |
| Твердость | 25 | D scale | ASTM D2240 |
| Точка размягчения VICAT | <40 | °C | ASTM D1525 |

SEETEC VA 810

Применение: производство клеев, клеев-расплавов и адгезивов.

| Свойства | Стандартное значение | Единица измерения | Метод тестирования |
|--------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Текучесть расплава | 45 | г/10мин | ASTM D1238 |
| Содержание Винил ацетата | 33 | wt. % | Метод LC |
| Плотность | 0,957 | г/см ³ | ASTM D1505 |
| Точка плавления | 62 | °C | Метод LC |
| Твердость | 24 | D scale | ASTM D2240 |
| Точка размягчения VICAT | <40 | °C | ASTM D1525 |

SEETEC VA 900

ЭВА марки SEETEC VA 900 с содержанием VA (винил ацетата) 28%, является отличным сырьевым материалом для производства клеев.

Применение: производство термоплавких адгезивов.

| Свойства | Стандартное значение | Единица измерения | Метод тестирования |
|--------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Текучесть расплава | 45 | г/10мин | ASTM D1238 |
| Содержание Винил ацетата | 33 | wt. % | Метод LC |
| Плотность | 0,957 | г/см ³ | ASTM D1505 |
| Точка плавления | 62 | °C | Метод LC |
| Твердость | 24 | D scale | ASTM D2240 |
| Точка размягчения VICAT | <40 | °C | ASTM D1525 |

Смола инден-кумароновая

Смола инден-кумароновая обычно используется в качестве дополнительной добавки улучшающей адгезию в продуктах на основе синтетического и натурального каучуков. Инден-кумароновая смола широко применяется для производства различных лакокрасочных материалов.

Предлагаемая нами Вам инден-кумароновая смола обладает высоким качеством т.к. производится непосредственно из каменноугольной смолы, по технологии, применявшейся ранее в СССР.

| Свойства | Стандартное значение |
|-------------------------|--|
| Внешний вид | Чешуйки и гранулы светло-янтарного цвета |
| Температура размягчения | 80-105 °С |
| Цветность по Гарднеру | Не более 6 ед |
| Содержание золы | Не более 1% |

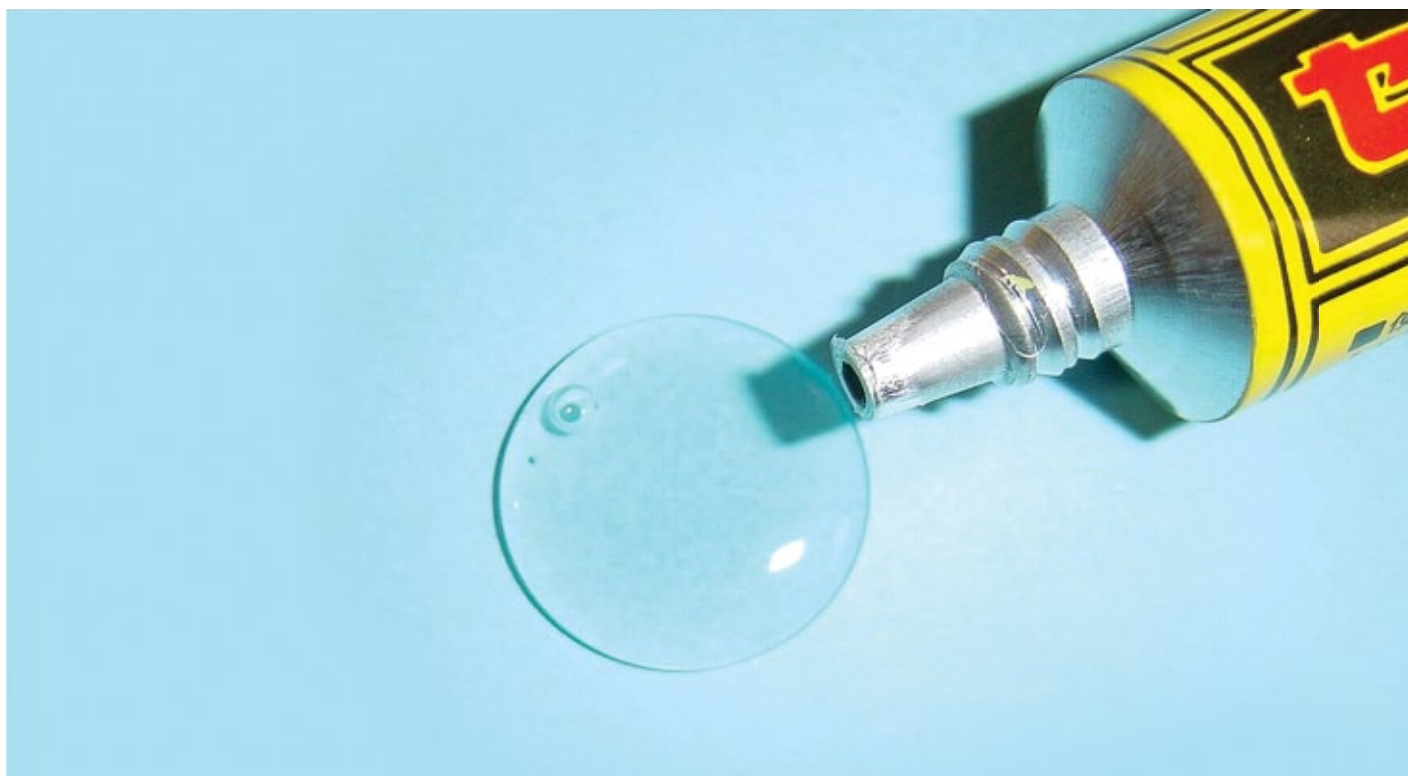
Смола стирольно-инденовая

Смола стирольно-инденовая применяется:

- в производстве гидроизоляционных материалов для повышения термостабильности, морозостойкости, пластичности, адгезии клеящего слоя
- в производстве шин и резинотехнических изделий в качестве термопластичной добавки, гомогенизатора, пластификатора и увеличителя клейкости резиновых смесей
- в производстве бетонов для повышения морозостойкости, пластичности, уменьшения трещинообразования и гигроскопичности
- в производстве лакокрасок для повышения морозостойкости, термостабильности, электрозащиты от блуждающих токов.



| Свойства | Стандартное значение |
|-------------------------|---------------------------|
| Внешний вид | Пастилки толщиной до 3 мм |
| Температура размягчения | 80-100 °С |
| Масловая доля золы | Не более 0,7 мас.% |
| Содержание примесей | Не более 1 мас.% |



ЗАО «Русхимсеть-Санкт-Петербург»

Россия, 195027, г. Санкт-Петербург, проспект Шаумяна, д. 8, корпус 1,
литера Е, помещение 5Н, офис 216
тел./факс: +7 (812) 702-17-17, 603-25-05
e-mail: office@rhs-spb.ru

ЗАО «Русхимсеть-Тамбов»

Россия, 392000, г. Тамбов, бул. Строителей, д. 2А
тел./факс: +7 (4752) 63-64-85, 63-64-86, 63-64-87
e-mail: director@rhst.ru
www.rhst.ru

ЗАО «Русхимсеть-Волгоград»

Россия, 400131, г. Волгоград, ул. Комсомольская, д. 6, офис 707
тел./факс: +7 (8442) 26-52-93, 26-62-34
e-mail: volgograd@rushimset.ru

ООО «Русхимсеть-Ростов-на-Дону»

Россия, 344091, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская, д. 9/53А, офис 203
тел./факс: +7 (863) 200-66-26; 200-66-27
e-mail: rostov-na-donu@rushimset.ru

ООО «Русхимсеть-Казань»

Россия, 420073, г. Казань, ул. Аделя Кутуя, д. 82, офис 213
тел./факс: +7 (843) 275-81-97, 275-80-65
e-mail: рхс@mail.ru

ООО «Русхимсеть-Пермь»

Россия, 614045, г. Пермь, ул. Монастырская, д. 12А, офис 250
тел.: +7 (342) 259-12-00, 259-12-03, 259-12-02
e-mail: rhs-perm@yandex.ru

ЗАО «Волгоспецхим»

Россия, 150003, г. Ярославль, ул. Собинова, д. 15-14
тел./факс: +7 (4852) 20-71-04
e-mail: yaroslavl@rushimset.ru

ООО «Белхимсеть»

Республика Беларусь, 220073, г. Минск, пер. Загородный 1-й, 20, офис 0919
тел./факс: +7 (375) 17-256-98-78, 256-99-86, 202-23-65, 256-99-89
моб. тел.: +7 (375) 29-692-01-76
e-mail: belchimset@tut.by

ООО «Украинская химическая сеть»

Украина, 03035, г. Киев, ул. Митрополита Вас. Липковского, 45, ком. 406
тел./факс: +38 (044) 392-77-92
e-mail: rhs-kiev@mail.ru

Представительство в Екатеринбурге

620014, г. Екатеринбург, ул. Радищева, 28, офис 514
тел./факс: +7 (343) 311-06-66
e-mail: rhs-ural@yandex.ru

Представительство в Нижнем Новгороде

Россия, 603000, г. Нижний Новгород, ул. Бекетова, д. 13К офис 504
тел./факс: +7 (831) 212-37-82
e-mail: himset@rambler.ru
www.rushimset-dzerzhinsk.ru

Представительство в Иваново

Россия, 153029, г. Иваново, ул. Попова, д. 5
тел./факс: +7 (4932) 37-64-91, 41-99-87, 45-84-11
e-mail: ivanovo@rushimset.ru

Представительство в Новосибирске

Россия, 630007, г. Новосибирск, ул. Октябрьская, д. 42, офис 301А
тел/факс: +7 (383) 363-03-36
e-mail: novosibirsk@rushimset.ru

Центральный офис

Россия, 119019, г. Москва, а/я 55,
ул. Новый Арбат, д. 21, офис 1806

тел./факс: (495) 730-12-12, 789-83-99
e-mail: mail@rushimset.ru

www.rushimset.ru
рухимсеть.рф